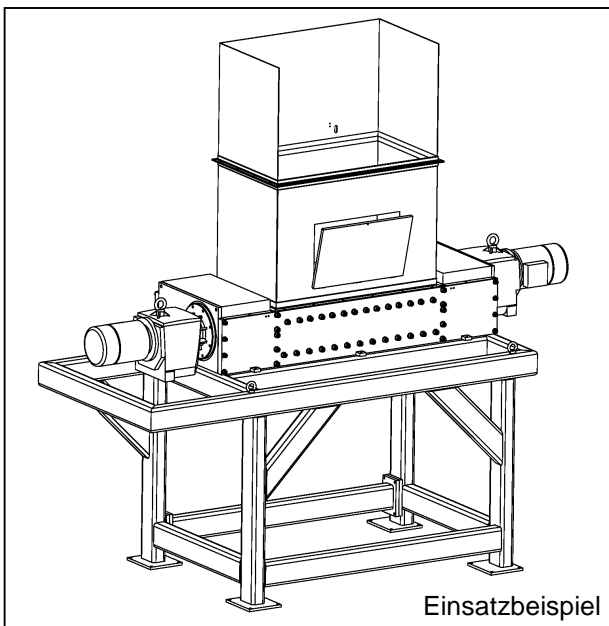
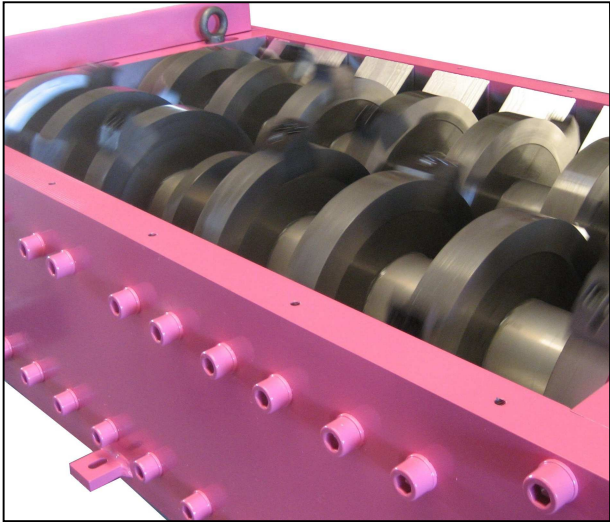


Gebindeöffner JBF 150/90

für Säcke und Gebindehohlkörper. Entwickelt für einen sicheren und damit *wirtschaftlichen* Dauerbetrieb mit geringem Störanfall und Wartungsaufwand.



- Antrieb: lastabhängig max. 2 x 11 kW, optional 2 x 15 kW (im Leerlauf nur ca. 6-8 kW)
- hohe Energie-Effizienz, da automatische Anpassung des Energieverbrauchs an den tatsächlichen material- und mengenabhängigen Bedarf
- Messerbreite 60 mm
- keine Umwicklung der Wellen durch das Material
- kaum Reinigungsaufwand und Freischneiden der Anlage notwendig
- Durchsatzleistung: ca. 8 - 10 to/h, bei kontinuierlicher Zuförderung evtl. mehr
- verstopfungsfreier Prozess durch durchdachtes Arbeits- und Wirkprinzip
- hohe Öffnungs- und Entleerquote, nahezu 100 %
- gehärtete Öffnungswerkzeuge
- austauschbare Verschleißteile, in der Maschine zu tauschen. Verschleißteile regenerierbar
- geringer Verschleiß
- **kein Hydrauliksystem notwendig**
- kompakte Bauweise mit Kegelradtriebmotoren möglich
- **Einbau in vorhandene Installationen möglich**
- **Anbau an vorhandene Bunker möglich**

